

## Joint collés

Type de colle utilisée : colle Néoprène Pliobond® 25 ou Scotchgrip® 847.

Pour changer un joint collé, il est nécessaire de déposer l'ancien joint et de nettoyer son logement.

- Réchauffer le joint en le trempant dans de l'eau très chaude. La colle utilisée est partiellement thermoplastique et se ramollit à la chaleur.
- Nettoyer le logement à l'aide d'un chiffon imbibé d'un solvant autorisé.

**PRECAUTION**


N'utilisez jamais de couteaux ou autres outils en acier pour éliminer les traces de colles.

L'inhalation de produits solvants est dangereuse pour la santé. Prenez les précautions d'usage pour vous protéger les voies respiratoires ainsi que les mains et les yeux.

Mettre en place le nouveau joint en respectant les précautions suivantes.

- Dégraisser le joint et son logement, puis attendre que le produit de nettoyage soit complètement évaporé avant d'étaler la colle. Les surfaces doivent être très propres, sans trace de doigt.
- Étaler à l'aide d'un pinceau une fine couche de colle sur le joint, puis le laisser sécher dans un lieu propre et sec.
- Encoller de la même manière le logement du joint sur la plaque.
- Appliquer le joint dans son logement en exerçant une pression uniforme. Commencer aux extrémités de la plaque, puis le long des bords rectilignes.

Effectuer les opérations sur une table large et solide et empiler les plaques les unes sur les autres, au fur et à mesure de l'exécution du collage.

Une fois l'encollage terminé, procéder au montage et au serrage des plaques dans le bâti.

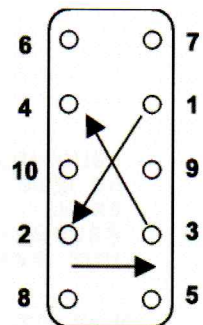
## REMONTAGE ET SERRAGE DES PLAQUES

Avant le montage, vérifier attentivement les plaques et les joints :

- les plaques ne doivent pas être encrassées,
- les surfaces et les portées de joint doivent être dépourvues de trace de graisse, d'éraflure, de trace de choc ou de matière incrustée. Le moindre grain de sable sur la surface d'un joint peut causer des fuites au cours du fonctionnement et endommager le joint.

Monter les plaques avec les joints orientés côté plateau fixe, suivant le tableau d'arrangement des plaques.

Serrer les écrous des tirants d'assemblage en respectant la cote minimale d'empilage + 0,1 mm par plaque si les joints sont neufs. Commencer par un écrou intérieur puis par celui diagonalement opposé. Poursuivre le serrage tout en allant vers l'extérieur (voir l'ordre indiqué sur la figure ci-contre).


**IMPORTANT**

Le tableau d'arrangement des plaques et les cotes d'empilage (mini/maxi) spécifiques à votre échangeur sont donnés dans le ou les documents techniques en annexe de cette notice.

Le plateau fixe et le plateau mobile doivent être parallèles. Il est, par conséquent, nécessaire de mesurer la cote d'empilage en haut et en bas, ceci des deux côtés.



Après montage, la vue de côté de l'ensemble des plaques doit former une succession de lignes présentant des alvéoles en nids d'abeilles. Si une ou plusieurs plaques présentent des profils parallèles, cela indique qu'elles ont été montées à l'envers.

## TRAITEMENT DES FUITES



### AVERTISSEMENT

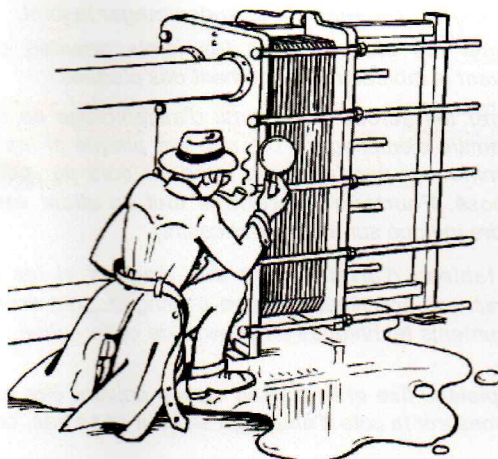
AFIN D'EFFECTUER CORRECTEMENT LES OPERATIONS DE RECHERCHE ET DE TRAITEMENT DES FUITES, VOUS DEVEZ PRENDRE CONNAISSANCE DES INSTRUCTIONS ET RESPECTER LES REGLES DE SECURITE ENONCEES DANS LES PARAGRAPHS PRECEDENTS DU PRESENT CHAPITRE ET DANS LE PARAGRAPHE "UTILISATION" DU CHAPITRE "FONCTIONNEMENT".

#### Fuites externes

Si des fuites apparaissent en cours de fonctionnement entre les plaques ou aux brides de raccordement, le problème peut avoir plusieurs origines. Vous devez rechercher la cause en effectuant chronologiquement les opérations suivantes, jusqu'à disparition du phénomène.

- 1 | *Contrôler la pression*  
Si elle est trop élevée, la réduire aux valeurs nominales (voir plaque de caractéristiques).
- 2 | *Faire chuter la pression dans l'échangeur puis procéder au resserrage des plaques*  
Ne pas serrer au-delà de la cote minimale d'empilage (voir plaque de caractéristiques).  
Le plateau mobile et le plateau fixe doivent rester parallèles en tout point après le serrage.
- 3 | *Démonter l'échangeur pour l'inspecter*
  - Vérifier que les plaques ne soient ni encrassées, ni déformées.
  - Vérifier l'état des joints. Ils doivent être souples, propres et sans apparence de déformation.
  - Nettoyer correctement les plaques et les joints, éliminer toute particule susceptible de provoquer la détérioration d'un joint.
- 4 | *Remonter l'échangeur en serrant les plaques à la cote d'empilage (\*), le mettre en service*  
Si des fuites apparaissent de nouveau, vous devez changer les joints.

(\* ) La cote d'empilage doit être comprise entre la cote minimale et maximale données dans le ou les documents techniques en annexe de cette notice.



Les fuites apparaissant au niveau des orifices de drainage des joints sont principalement dues à un défaut de joint dans la zone de drainage ou à un défaut d'une plaque dans cette zone.

## Fuites internes

Si les fluides des 2 circuits se mélangent, une ou plusieurs plaques sont percées. Pour s'assurer du défaut et le localiser, vous disposez de 3 méthodes.

- A** | Démontez un des raccordements les plus bas
- Mettre ensuite le circuit opposé sous pression et attendre que la pression soit stabilisée. Le liquide ne doit pas s'échapper du raccordement. Dans le cas contraire, démonter l'échangeur et vérifier attentivement chaque plaque.
  - Contrôler les plaques suspectes par ressuage.
- B** | Démontez l'échangeur et séchez correctement toutes les plaques
- Remonter l'échangeur en serrant les plaques à la cote d'empilage
  - Faire circuler le fluide dans un des deux circuits et maintenir l'autre circuit sans pression et sans fluide.
  - Arrêter la circulation du fluide après quelques minutes de fonctionnement, vidanger et démonter à nouveau l'échangeur en prenant soin de ne pas provoquer d'éclaboussures sur les faces sèches des plaques.
  - Vérifier les plaques pour détecter d'éventuelles zones d'humidité sur les faces sèches.
  - Contrôler ensuite ces zones par ressuage.
- C** | Démontez l'échangeur et contrôlez toutes les plaques par ressuage

## RÉPARATION

Dans le cas où le défaut de fonctionnement constaté n'a pu être solutionné par les méthodes préconisées précédemment, vous devez prendre contact avec le service technique **BARRIQUAND ECHANGEURS** qui, au regard des informations fournies, proposera des essais complémentaires et éventuellement d'envoyer un spécialiste pour expertise ou le retour en usine de l'appareil.

Dans le cas d'un retour en usine, l'appareil devra être préalablement nettoyé, rincé et décontaminé par vos soins.

## MODIFICATIONS

L'échangeur à Plaques et Joints 'Série BAS-BCS' est de conception modulaire, ce qui permet une grande flexibilité pour l'agrandir ou le réduire. En d'autres termes, pour modifier la performance, il suffit d'augmenter ou réduire le nombre de plaques.



## AVERTISSEMENT

LA CONCEPTION ET LA FABRICATION DES ÉCHANGEURS THERMIQUES PLAQUES ET JOINTS SONT SOUMISES À RÉGLEMENTATION STRICTE. AFIN DE GARANTIR LEUR CONFORMITÉ À LA LÉGISLATION ET QUE LEURS CARACTÉRISTIQUES NE SOIENT PAS DÉGRADÉES, BARRIQUAND ECHANGEURS N'AUTORISE AUCUNE MODIFICATION SUR SES APPAREILS SANS SON APPROBATION ÉCRITE.

Il vous suffit de nous communiquer les références de votre échangeur figurant sur la plaque constructeur et les modifications souhaitées. Après commande, vous recevrez les pièces nécessaires à la modification et la mise à jour des documents techniques ainsi que la procédure de mise en conformité nécessaire.

## PIÈCES DE RECHANGE

Utilisez exclusivement des pièces **BARRIQUAND ECHANGEURS** d'origine. Les pièces qui ne correspondent pas aux caractéristiques de conception peuvent altérer les performances de votre échangeur. Vous trouverez dans le ou les documents techniques de votre appareil, les définitions de chaque pièce de rechange.

Pour toute commande de pièces de rechange, contactez **BARRIQUAND ECHANGEURS** avec les références de votre appareil que vous aurez préalablement relevées sur sa plaque constructeur (n° de l'appareil).

**IMPORTANT**

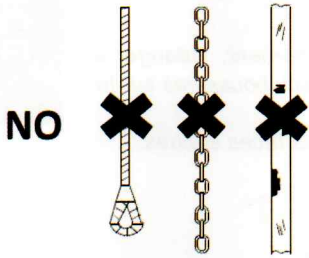
## ANNEXE

### PROCÉDURE DE MANUTENTION DE L'ÉCHANGEUR

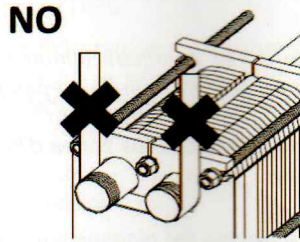


Avant d'effectuer quelque opération de manutention que ce soit, les règles de sécurité ci-dessus doivent être respectées

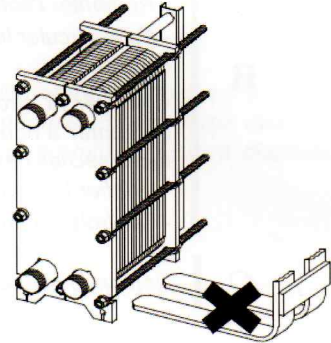
Ne pas utiliser de câbles en acier ou de chaînes mais seulement des sangles de levage non endommagées



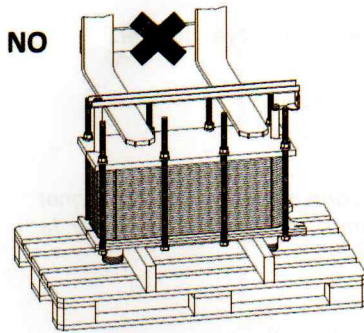
Ne pas soulever l'échangeur par les connexions



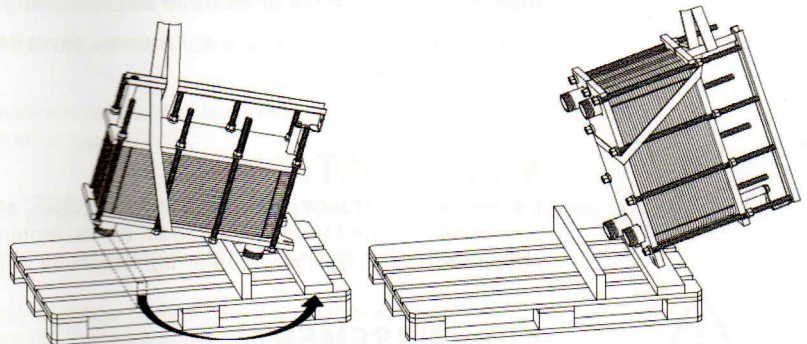
Ne pas soulever l'échangeur par le dessous



Ne pas soulever l'échangeur par le pied arrière



Soulever l'échangeur de la palette en positionnant les sangles comme indiqué dans les illustrations ci-dessous



Elinguer l'échangeur comme indiqué dans les illustrations ci-dessous et le déplacer avec beaucoup de précaution

